



**Un monde propulsé
à l'énergie verte**

Profil d'entreprise

À propos de Xebec Adsorption Inc.

Xebec Adsorption Inc. (« Xebec ») se spécialise dans la conception et la fabrication d'équipements écologiques et économiques pour la purification, la séparation, la déshydratation et la filtration des gaz et de l'air comprimé. Nous offrons des solutions destinées entre autres à la purification du gaz naturel et des biogaz, la déshydratation du gaz naturel, la purification de l'hydrogène pour les piles à combustible et des applications industrielles, ainsi que des solutions spécialisées pour d'autres gaz. Xebec offre également des solutions de traitement de l'air comprimé. Jusqu'à présent, Xebec a fourni au-delà de 8 000 systèmes d'adsorption à plus de 1 300 clients à l'échelle mondiale.

Assurance de la qualité

L'assurance de la qualité constitue une partie intégrante de la philosophie de gestion et de fabrication de Xebec. Xebec a obtenu un grand nombre de certifications de niveau supérieur dans le domaine de la fabrication, notamment : ISO (Organisation internationale de normalisation) 9001:2000, ISO14001:2004, OHSAS (Occupational Health and Safety Assessment Series) 18001:1999, Compressed Air and Gas Institute - CAGI, American Society of Mechanical Engineers - ASME, Association canadienne de normalisation pour le Canada - CSA, Association canadienne de normalisation pour les États-Unis - CSAUS, Numéro d'enregistrement canadien - NEC, NGV (véhicules au gaz naturel) America, et Alliance canadienne de véhicules au gaz naturel. L'entreprise a mis en œuvre le système de gestion intégrée (SGI) qui incorpore les trois normes ISO en un seul système, lequel est conforme à toutes les lois et règlements.

Installations

Le siège social de l'entreprise est à Blainville, au Québec (Canada) où se trouve une de ses installations de fabrication à la fine pointe de la technologie. Xebec exploite également une deuxième installation de fabrication à Shanghai, en Chine, en plus de diriger le Xebec Technology Test Centre situé à Burnaby, en Colombie-Britannique (Canada) et le Xebec Technology Test Facility qui se trouve à Surrey, en Colombie-Britannique (Canada). Xebec possède également un bureau de vente régional à Singapour pour servir les marchés du Sud-Est asiatique.

Lignes de produits

Xebec commercialise ses lignes de produits sous les marques suivantes :

NGX Solutions - Séchage et purification du gaz naturel

BGX Solutions - Purification des biogaz

H2X Solutions - Purification de l'hydrogène

ADX Solutions - Séchage de l'air comprimé

FSX Solutions - Filtration des gaz et de l'air comprimé

SPX Solutions - Gaz spécialisés

Lignes de produits de Xebec et leurs applications

NGX Solutions– Séchage et purification du gaz naturel

Xebec est le chef de file mondial dans le séchage du gaz naturel pour les postes de ravitaillement des véhicules et l'entreprise compte d'importantes installations à l'échelle mondiale. Xebec détient 96 % des parts de marché du séchage du gaz naturel, et elle approvisionne de grandes sociétés pétrochimiques comme Exxon, Sunco, Sinopec et Petro China. Tous les assécheurs de Xebec sont conformes au code de l'ASME et homologués par le National Board; ils peuvent être fabriqués pour répondre à des exigences particulières, comme les codes sur les appareils à pression de la Chine et de la Malaisie.

BGX Solutions– Purification des biogaz

Jusqu'à présent, la production d'électricité a été le choix le plus courant pour l'énergie récupérée des biogaz et représente plus de 60 % des usines de traitement des gaz de rejets en exploitation aux États-Unis. Cependant, la récupération du méthane transportable par pipeline ou du gaz naturel comprimé (GNC) provenant des gaz de rejets est aussi viable en utilisant la technologie de purification des gaz. Les purificateurs de méthane de Xebec sont en utilisation partout dans le monde pour convertir les biogaz en gaz naturel renouvelable. Par exemple, le système de purification des gaz de Xebec utilisé sur le site d'enfouissement Rumpke de Cincinnati, un des plus importants sites d'enfouissement aux États-Unis, purifie les biogaz du site d'enfouissement en gaz naturel renouvelable et transportable par pipeline.

H2X Solutions–Purification de l'hydrogène

La technologie de l'adsorption est utilisée tant dans les usines de production d'hydrogène que pour la récupération de l'hydrogène au cours du procédé de raffinage du pétrole. On s'attend à ce que la hausse générale de la demande en hydrogène alimente la demande pour des systèmes d'adsorption destinés aux usines d'hydrogène de grande capacité, et pour la récupération de l'hydrogène dans les raffineries de pétrole. En collaboration avec ExxonMobil Research and Engineering Company, Xebec a mis au point une plateforme de produit pour l'adsorption de grande capacité destinée à l'utilisation dans diverses applications de raffinage, y compris la récupération de l'hydrogène que produit le raffinage du pétrole.

ADX Solutions– Séchage de l'air comprimé

Les assécheurs d'air comprimé sont en usage dans les usines, qui, pour la plupart, utilisent de l'air sec pour opérer leur équipement et leur outillage. Xebec fournit des solutions de filtration supérieures depuis plus de 40 ans, ce qui en fait un partenaire de choix pour les principaux fabricants de compresseurs d'origine à l'échelle mondiale. En réponse aux besoins croissants de nos clients soucieux d'améliorer leur conservation d'énergie, ADX offre un système pouvant être actualisé pour le rendre conforme aux exigences de conservation qui sont en évolution constante, ce qui constitue une première dans l'industrie. Xebec offre également le programme de sélection en ligne ADX Select qui permet à ses clients de comparer les frais d'investissement, le bilan de carbone et les coûts énergétiques de divers modèles ADX.

FSX Solutions– Filtration des gaz et de l'air comprimé

Xebec produit également une vaste gamme d'équipements de filtration qui servent au traitement des gaz ou dans les systèmes d'air comprimé. Ces produits comprennent des séparateurs d'eau pour les prélèvements d'eau en grande quantité, des filtres coalescents pour le retrait de fines gouttelettes d'eau, et des filtres de particules pour capter la poussière. Leur construction varie, qu'il s'agisse de l'aluminium coulé pour des capacités de 18 à 1500 pieds cubes standard par minute (pi³/min std), ou encore de l'acier carbone ou inoxydable à partir de 850 pi³/min std dans une large gamme de pressions.

Solutions SPX – Solutions pour le traitement des gaz spécialisés

Xebec accepte des mandats pour évaluer et créer des solutions spécialisées de traitement des gaz afin de répondre à divers besoins précis. Il est possible d'assécher la plupart des gaz industriels au moyen de la technologie d'adsorption, qu'ils soient inertes, inflammables, corrosifs, réactifs ou oxydants. En cherchant à comprendre à la fois les variables et les paramètres particuliers à chaque situation, Xebec peut trouver une solution efficace au traitement des gaz spécialisés.